

プレキャスト部材製造工場における製造管理技術者必携の書
『プレキャスト鉄筋コンクリート部材製造技術指針』
発刊のお知らせ

プレキャスト部材製造工場における製造管理技術者必携の書『プレキャスト鉄筋コンクリート部材製造技術指針』が一般社団法人プレハブ建築協会より発刊となりました。



「PC部材品質認定制度」の運用により、良質なプレキャスト部材の性能・品質の維持に努めています。認定の対象には、設計基準強度 60N/mm^2 までのコンクリートを使用したプレキャスト部材を製造する国内工場を対象とした「N認定・N(T)認定」、国外工場における「国外N認定・国外N(T)認定」、および設計基準強度 60N/mm^2 を超え 120N/mm^2 までのコンクリートを使用したプレキャスト部材を製造する国内工場を対象とした「H認定」があります。本技術指針はこれらの認定基準に基づく適正な品質の確保を図るために必要な内容を記載しています。

プレキャスト部材製造工場における製造管理についてはこれまで資格認定制度が存在していませんでしたが、工場における製造管理技術者の資質の向上と社会的地位の確立を図ることによりプレキャスト部材製造工場のレベルアップに繋げることをねらいとして、このたび本協会では「PC部材製造管理技術者資格認定制度」を発足させました(2017年度初回認定予定)。本技術指針はこの制度における講習会・試験のための「手引き書」としても使用されることを念頭に置いています。

本技術指針は、本協会発行の「プレキャスト鉄筋コンクリート工事施工技術指針」から「プレキャスト部材の製造」を独立させ、内容を拡充したうえで「プレキャスト鉄筋コンクリート部材製造技術指針」として一つにまとめたものです。また、高強度のコンクリートについては本協会発行の「高強度PC部材製造基準」(2005年8月刊行)の内容を本技術指針に統合しました。さらに製造管理技術者への便宜を図るために付録として関連諸規格を転載しています。

なお、本技術指針は、日本建築学会「建築工事標準仕様書・同解説 JASS 10 プレキャスト鉄筋コンクリート工事」(2013年改定)の改定内容に準拠した記述としています。

プレキャスト部材製造工場における製造管理技術者必携の書として、より良い品質のプレキャスト部材を製造するために活用されることを期待いたします。

【本書の構成】

- 第1章 総則
- 第2章 プレキャスト部材製造工場における品質管理および環境管理
- 第3章 プレキャスト部材の製造設備
- 第4章 プレキャスト部材に用いる材料・部品
- 第5章 プレキャスト部材に用いるコンクリートの調合
- 第6章 プレキャスト部材の製造
- 第7章 プレキャスト部材の貯蔵・出荷および運搬
- 第8章 各工程における品質管理および試験・検査
- 第9章 高強度プレキャスト部材の製造
- 付 録 A.各種管理帳票類
 - B.プレキャスト部材に用いる材料の JIS・JASS 品質規定値
 - C.プレキャスト部材に用いる材料の検査項目・頻度
 - D.用語

【書籍概要】

書名：プレキャスト鉄筋コンクリート部材製造技術指針

著者：一般社団法人プレハブ建築協会 PC建築部会 総合技術委員会 製造技術指針作成 WG

監修：一般社団法人プレハブ建築協会 PC部材品質認定企画委員会 委員長 榊田 佳寛

(宇都宮大学名誉教授・日本大学特任教授)

体裁：A4 版 164 ページ

価格：5,000 円 (税別)

発刊日：2016 年 12 月 8 日

発行：一般社団法人プレハブ建築協会

〒101-0052 東京都千代田区神田小川町二丁目3番13号