

プレキャスト鉄筋コンクリート部材製造技術指針（第1版第2刷 2018年5月） 正誤表

頁	行	誤	正
第3章			
19	8行目	<u>d.</u> ミキサ…	<u>c.</u> ミキサ…
19	下から 8行目	<u>e.</u> 社内規格…	<u>d.</u> 社内規格…
第4章			
25	表 4.2 表題	…の品質 <u>JASS 10</u>	…品質 (JASS 10 削除)
第5章			
37	図 5.5 縦軸単位	ΔF_T (N/ <u>m</u> ²)	ΔF_T (N/ <u>mm</u> ²)
38	下から 6行目	…5.2.11. <u>c</u> により…	…5.2.11. <u>a</u> により…
第6章			
44	表 6.2 最上段	計画供用期間の級 ^{※1}	計画供用期間 ^{※1} の級
44	表 6.2 注釈※1	<u>構造体の機能的な寿命期間や構造体の大規模修繕や維持管理をほとんど行わなくても構造体の構造性能が確保されると推定される期間</u>	<u>大規模な修繕を必要とすることなく鉄筋腐食や重大なコンクリートの劣化が生じず大規模な補修が不要であることが予想される期間</u>
45	下から 15行目	E_0 =… (斜体)	E_0 =… (立体)
45	下から 13行目	E_0 =… (斜体)	E_0 =… (立体)
47	表 6.4 表題	鉄骨取付位置の <u>寸法許容差</u> の例	鉄骨取付位置の許容差の例
47	下から 7行目	…タイルの破損、目地の…	…タイルの破損や <u>浮き</u> ・目地の…
第7章			
73	下から 4行目	…階段部材や <u>バルコニー部材</u> 、…	…階段部材や <u>片持ち床部材</u> 、…

頁	行	誤	正
74	写真 7.9 表題	<u>バルコニー部材</u> の積載方法の例	<u>片持ち床部材</u> の積載方法の例

第 8 章

90	表 8.7 目視検査 判定基準	…許容範囲内 <u>または項目</u>	…許容範囲内																																																																
93	下から 5 行目	…検査は、 <u>工事名</u> …	…検査は、 <u>製造会社名、工場名、 工事名</u> …																																																																
93	下から 3 行目	… <u>貯蔵中、積込み時</u> …	… <u>貯蔵中ならびに積込み時</u> …																																																																
93	下から 2 行目	… <u>行う</u> 。	… <u>行う。ただし、製造会社名および 工場名については必要に応じて 表示する。</u>																																																																
93	表 8.8	<table border="1"> <caption>表 8.8 出荷検査</caption> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>検査方法</th> <th>時期・回数</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ひび割れ</td> <td>目視またはクラックスケールなどによる測定</td> <td>全数</td> <td>有害なひび割れのないこと</td> </tr> <tr> <td>疵・損</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>有害な疵損のないこと</td> </tr> <tr> <td>変形</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>有害な変形のないこと</td> </tr> <tr> <td>金物・先付け品等の取付状態</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>接合用鉄筋・接合用金物や先行面番の取付状態に異常がないこと</td> </tr> </tbody> </table>	項目	検査方法	時期・回数	判定基準	ひび割れ	目視またはクラックスケールなどによる測定	全数	有害なひび割れのないこと	疵・損	目視	全数	有害な疵損のないこと	変形	目視	全数	有害な変形のないこと	金物・先付け品等の取付状態	目視	全数	接合用鉄筋・接合用金物や先行面番の取付状態に異常がないこと	<table border="1"> <caption>表 8.8 出荷検査</caption> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>検査方法</th> <th>時期・回数</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>製造会社名^{※1}</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>表示をしている</td> </tr> <tr> <td>工場名^{※1}</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>表示をしている</td> </tr> <tr> <td>工事名</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>表示をしている</td> </tr> <tr> <td>プレキャスト部材記号</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>表示をしている</td> </tr> <tr> <td>製造年月日</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>出荷日所要強度を満足する製造年月日を表示している</td> </tr> <tr> <td>検査合格表示</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>合格表示がある</td> </tr> <tr> <td>ひび割れ</td> <td>目視またはクラックスケールなどによる測定</td> <td>全数</td> <td>有害なひび割れ^{※2}がない</td> </tr> <tr> <td>疵・損</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>有害な疵損^{※3}がない</td> </tr> <tr> <td>変形</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>有害な変形^{※4}がない</td> </tr> <tr> <td>接合用鉄筋・接合用金物・先付け品等の取付状態</td> <td>目視</td> <td>全数</td> <td>取付状態に異常がない</td> </tr> </tbody> </table> <p>※1 製造会社名と工場名は必要に応じて表示する ※2 社内規格外または品質管理書に定めたひび割れ ※3 社内規格外または品質管理書に定めた疵損 ※4 社内規格外または品質管理書に定めた変形</p>	項目	検査方法	時期・回数	判定基準	製造会社名 ^{※1}	目視	全数	表示をしている	工場名 ^{※1}	目視	全数	表示をしている	工事名	目視	全数	表示をしている	プレキャスト部材記号	目視	全数	表示をしている	製造年月日	目視	全数	出荷日所要強度を満足する製造年月日を表示している	検査合格表示	目視	全数	合格表示がある	ひび割れ	目視またはクラックスケールなどによる測定	全数	有害なひび割れ ^{※2} がない	疵・損	目視	全数	有害な疵損 ^{※3} がない	変形	目視	全数	有害な変形 ^{※4} がない	接合用鉄筋・接合用金物・先付け品等の取付状態	目視	全数	取付状態に異常がない
項目	検査方法	時期・回数	判定基準																																																																
ひび割れ	目視またはクラックスケールなどによる測定	全数	有害なひび割れのないこと																																																																
疵・損	目視	全数	有害な疵損のないこと																																																																
変形	目視	全数	有害な変形のないこと																																																																
金物・先付け品等の取付状態	目視	全数	接合用鉄筋・接合用金物や先行面番の取付状態に異常がないこと																																																																
項目	検査方法	時期・回数	判定基準																																																																
製造会社名 ^{※1}	目視	全数	表示をしている																																																																
工場名 ^{※1}	目視	全数	表示をしている																																																																
工事名	目視	全数	表示をしている																																																																
プレキャスト部材記号	目視	全数	表示をしている																																																																
製造年月日	目視	全数	出荷日所要強度を満足する製造年月日を表示している																																																																
検査合格表示	目視	全数	合格表示がある																																																																
ひび割れ	目視またはクラックスケールなどによる測定	全数	有害なひび割れ ^{※2} がない																																																																
疵・損	目視	全数	有害な疵損 ^{※3} がない																																																																
変形	目視	全数	有害な変形 ^{※4} がない																																																																
接合用鉄筋・接合用金物・先付け品等の取付状態	目視	全数	取付状態に異常がない																																																																

第 9 章

98	下から 8 行目	…中庸熱セメント…	…中庸熱 <u>ポルトランド</u> セメント…																																																																																																																	
139	付表 B.3.6	<table border="1"> <caption>付表 B.3.6 コンクリート用ポルトランドセメントの JIS 品質試験値 JIS A 8006:2013</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">品 質</th> <th colspan="3">ポルトランドセメント</th> </tr> <tr> <th>4250</th> <th>5000</th> <th>5250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>比表面積 (cm²/g)</td> <td>240 以上</td> <td>240 以上</td> <td>240 以上</td> </tr> <tr> <td>比表面積 (cm²/g)</td> <td>300 以上</td> <td>300 以上</td> <td>300 以上</td> </tr> <tr> <td>比表面積 (cm²/g)</td> <td>300 未満</td> <td>300 未満</td> <td>300 未満</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">安定収縮率 (%)</td> <td>55 以下</td> <td>55 以下</td> <td>55 以下</td> </tr> <tr> <td>60 以下</td> <td>60 以下</td> <td>60 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>10.0 以下</td> <td>10.0 以下</td> <td>10.0 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>4.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>3.0 以下</td> <td>3.0 以下</td> <td>3.0 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>0.0 以下</td> <td>0.0 以下</td> <td>0.0 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>【注】 ① ②は、製造事業者の選定によって変更してもよい。</p>	品 質	ポルトランドセメント			4250	5000	5250	比表面積 (cm ² /g)	240 以上	240 以上	240 以上	比表面積 (cm ² /g)	300 以上	300 以上	300 以上	比表面積 (cm ² /g)	300 未満	300 未満	300 未満	安定収縮率 (%)	55 以下	55 以下	55 以下	60 以下	60 以下	60 以下	安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上	安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上	安定収縮率 (%)	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下	安定収縮率 (%)	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下	安定収縮率 (%)	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下	安定収縮率 (%)	0.0 以下	0.0 以下	0.0 以下	<table border="1"> <caption>付表 B.3.6 コンクリート用ポルトランドセメントの JIS 品質試験値 JIS A 8006:2013</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">品 質</th> <th colspan="4">ポルトランドセメント</th> </tr> <tr> <th>3000</th> <th>4000</th> <th>5000</th> <th>5250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>比表面積 (cm²/g)</td> <td>240 以上</td> <td>240 以上</td> <td>240 以上</td> <td>240 以上</td> </tr> <tr> <td>比表面積 (cm²/g)</td> <td>270 以上</td> <td>300 以上</td> <td>300 以上</td> <td>300 以上</td> </tr> <tr> <td>比表面積 (cm²/g)</td> <td>300 未満</td> <td>300 未満</td> <td>300 未満</td> <td>300 未満</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">安定収縮率 (%)</td> <td>55 以下</td> <td>55 以下</td> <td>55 以下</td> <td>55 以下</td> </tr> <tr> <td>60 以下</td> <td>60 以下</td> <td>60 以下</td> <td>60 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> <td>85 以上</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>10.0 以下</td> <td>10.0 以下</td> <td>10.0 以下</td> <td>10.0 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>4.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> <td>4.0 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>3.0 以下</td> <td>3.0 以下</td> <td>3.0 以下</td> <td>3.0 以下</td> </tr> <tr> <td>安定収縮率 (%)</td> <td>0.0 以下</td> <td>0.0 以下</td> <td>0.0 以下</td> <td>0.0 以下</td> </tr> </tbody> </table>	品 質	ポルトランドセメント				3000	4000	5000	5250	比表面積 (cm ² /g)	240 以上	240 以上	240 以上	240 以上	比表面積 (cm ² /g)	270 以上	300 以上	300 以上	300 以上	比表面積 (cm ² /g)	300 未満	300 未満	300 未満	300 未満	安定収縮率 (%)	55 以下	55 以下	55 以下	55 以下	60 以下	60 以下	60 以下	60 以下	安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上	85 以上	安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上	85 以上	安定収縮率 (%)	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下	安定収縮率 (%)	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下	安定収縮率 (%)	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下	安定収縮率 (%)	0.0 以下	0.0 以下	0.0 以下	0.0 以下
品 質	ポルトランドセメント																																																																																																																			
	4250	5000	5250																																																																																																																	
比表面積 (cm ² /g)	240 以上	240 以上	240 以上																																																																																																																	
比表面積 (cm ² /g)	300 以上	300 以上	300 以上																																																																																																																	
比表面積 (cm ² /g)	300 未満	300 未満	300 未満																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	55 以下	55 以下	55 以下																																																																																																																	
	60 以下	60 以下	60 以下																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下																																																																																																																	
安定収縮率 (%)	0.0 以下	0.0 以下	0.0 以下																																																																																																																	
品 質	ポルトランドセメント																																																																																																																			
	3000	4000	5000	5250																																																																																																																
比表面積 (cm ² /g)	240 以上	240 以上	240 以上	240 以上																																																																																																																
比表面積 (cm ² /g)	270 以上	300 以上	300 以上	300 以上																																																																																																																
比表面積 (cm ² /g)	300 未満	300 未満	300 未満	300 未満																																																																																																																
安定収縮率 (%)	55 以下	55 以下	55 以下	55 以下																																																																																																																
	60 以下	60 以下	60 以下	60 以下																																																																																																																
安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上	85 以上																																																																																																																
安定収縮率 (%)	85 以上	85 以上	85 以上	85 以上																																																																																																																
安定収縮率 (%)	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下																																																																																																																
安定収縮率 (%)	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下																																																																																																																
安定収縮率 (%)	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下																																																																																																																
安定収縮率 (%)	0.0 以下	0.0 以下	0.0 以下	0.0 以下																																																																																																																

表 8.8 出荷検査

項目	検査方法	時期・回数	判定基準
ひび割れ	目視またはクラックスケールなどによる測定	全数	有害なひび割れのないこと
破損	目視	全数	有害な破損のないこと
変形	目視	全数	有害な変形のないこと
金物・先付部品等の取付状態	目視	全数	接合用鉄筋・接合用金物や先付部品の取付状態に、異常がないこと



表 8.8 出荷検査

項目	検査方法	時期・回数	判定基準
製造会社名 ^{※1}	目視	全数	表示をしている
工場名 ^{※1}	目視	全数	表示をしている
工事名	目視	全数	表示をしている
プレキャスト部材記号	目視	全数	表示をしている
製造年月日	目視	全数	出荷日所要強度を満足する製造年月日を表示している
検査合格表示	目視	全数	合格表示がある
ひび割れ	目視またはクラックスケールなどによる実測	全数	有害なひび割れ ^{※2} がない
破損	目視	全数	有害な破損 ^{※3} がない
変形	目視	全数	有害な変形 ^{※4} がない
接合用鉄筋・接合用金物・先付部品の取付状態	目視	全数	取付状態に異常がない

※1 製造会社名と工場名は必要に応じて表示する

※2 社内規格または品質計画書に定めたひび割れ

※3 社内規格または品質計画書に定めた破損

※4 社内規格または品質計画書に定めた変形

付表 B.3.6 コンクリート用高炉スラグ微粉末の JIS 品質規定値 JIS A 6206 : 2013

品 質		高炉スラグ微粉末	高炉スラグ微粉末	高炉スラグ微粉末
		4000	6000	8000
密 度	(g/cm ³)	2.80 以上	2.80 以上	2.80 以上
比表面積		3000 以上	5000 以上	7000 以上
	(cm ² /g)	5000 未満	7000 未満	10000 未満
活性度指数 (%)	7d	55 以上 ^{※1}	75 以上	95 以上
	28d	75 以上	95 以上	105 以上
	91d	95 以上	105 以上	105 以上
フリー値比	(%)	95 以上	90 以上	85 以上
酸化マグネシウム	(%)	10.0 以下		
三酸化硫黄	(%)	4.0 以下		
強熱減量	(%)	3.0 以下		
塩化物イオン	(%)	0.02 以下		

[注]※1 この値は、受渡当事者間の協定によって変更してもよい。



付表 B.3.6 コンクリート用高炉スラグ微粉末の JIS 品質規定値 JIS A 6206 : 2013

品 質		高炉スラグ微粉末	高炉スラグ微粉末	高炉スラグ微粉末	高炉スラグ微粉末
		3000	4000	6000	8000
密 度	(g/cm ³)	2.80 以上	2.80 以上	2.80 以上	2.80 以上
比表面積		2750 以上	3500 以上	5000 以上	7000 以上
	(cm ² /g)	3500 未満	5000 未満	7000 未満	10000 未満
活性度指数 (%)	材齢 7d	—	55 以上	75 以上	95 以上
	材齢 28d	60 以上	75 以上	95 以上	105 以上
	材齢 91d	80 以上	95 以上	—	—
フロー値比	(%)	95 以上	95 以上	90 以上	85 以上
酸化マグネシウム	(%)	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下	10.0 以下
三酸化硫黄	(%)	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下	4.0 以下
強熱減量	(%)	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.02 以下	0.02 以下	0.02 以下