

第1回 高強度P C部材品質認定結果

9社10工場を認定、初の高強度P C部材品質認定工場

プレハブ建築協会では、平成18年度に制定した高強度P C部材品質認定制度に基づき、P C部材製造工場の審査を行った結果、この度、9社10工場が審査基準に適合し、我が国初の高強度P C部材品質認定工場が誕生しました。

当協会は、自主認定であるP C部材品質認定制度を平成元年に発足させて以来、設計基準強度60N/mm²以下を対象とするP C部材の品質認定(N認定)を行ってきましたが、高強度P C部材の品質認定(H認定)で対象とする設計基準強度の範囲は60N/mm²超120N/mm²以下で、P C部材の製造は、高強度P C部材製造基準(平成17年8月刊)に準拠しています。

審査は、建築基準法第37条の大臣認定に匹敵する審査内容をもとに、第三者機関である(財)ベターリビングのP C部材品質審査委員会が行い、その審査結果を受け、P C建築部会のP C部材品質認定事業委員会が適否を判定し、P C部材品質認定企画委員会(委員長 榊田佳寛 宇都宮大学教授)が適合と認めた者を会長が認定します。

今回の認定取得者は下表の通りです。認定の有効期間は平成19年10月1日から平成23年3月31日までで、この間、認定取得者は1工事ごとの製造計画書を事業委員会に提出するものとします。

なお、既に第2回目の認定申請工場の審査も開始しており、この認定交付は平成20年4月1日付けを予定しています。

高強度P C部材品質認定取得者と部材強度の範囲

	会社名	工場名	部材の設計基準強度 Fc (N/mm ²)					
			70	80	90	100	110	120
1	安藤建設(株)	佐倉プレハブ工場					-	-
2	安藤建設(株)	相模原プレハブ工場					-	-
3	(株)エスシー・プレコン	本社工場	-				-	-
4	大木建設(株)	P Cテクノセンター美野里	1					
5	S M C コンクリート(株)	関東工場					-	-
6	大成建設(株)	千葉P C工場						
7	大成コーレック(株)	川越工場					-	-
8	戸田建設(株)	成田P C工場						
9	ピー・エス・コンクリート(株)	兵庫工場						-
10	三井プレコン(株)	関東工場						
備考	1 : 設計基準強度 Fc = 63 N/mm ² を含む : 認定された設計基準強度 - : 認定範囲外							